

UMWELTBERICHT

ENVIRONMENTAL REPORT



VORWORT



Liebe Leserinnen und Leser,

ESE World B.V. zählt mit seinen Produkten und Dienstleistungen zu den Marktführern bei Lösungen der temporären Abfalllagerung. Der vorliegende Nachhaltigkeitsbericht macht deutlich, dass wir über Ressourcen-Einsparung, Umweltschutz und Zukunftsverantwortung für die kommenden Generationen nicht nur sprechen, sondern dies auch konsequent und erfolgreich in unserem Unternehmen umsetzen.

Mit intelligenten und innovativen Produktlösungen und Dienstleistungen tragen wir maßgeblich zur nachhaltig positiven Ökobilanz unserer Kunden in der Abfallwirtschaft bei. Durch stapel- und transportoptimierte Behälter, durch Produktionsstätten in Kundennähe und durch die Recycling-Services vor Ort senken wir den Transportaufwand und damit den Carbon Footprint (CO₂ Fußabdruck) signifikant. Unsere Behältersysteme sind ökonomisch und recyclingfreundlich konzipiert und werden dadurch zu 100 Prozent wiederverwertet. Neue Behälter werden dank unserer Entwicklungsarbeit und fortschrittlichen Technologien in 2013 durchschnittlich aus rund 50 Prozent hochwertigen Rezyklaten bestehen. Und unsere modernen Produktionsstätten arbeiten nach dem Zero-Waste-Prinzip.

Sie sehen, unsere Nachhaltigkeitsstrategie ist umfassend und zukunftsweisend.

Ich wünsche Ihnen eine informative und anregende Lektüre.

René P.M. Wolfkamp

Chief Executive Officer ESE World B.V.

FOREWORD

Dear Readers

With its products and services, ESE World B.V. ranks as one of the market leaders for temporary waste storage solutions. This sustainability report clearly shows that we not only talk about saving resources, protecting the environment and being responsible for future generations, but our company actually makes this happen effectively.

We make an important contribution to the sustainable positive eco-balance of our customers in the waste management industry with our intelligent, innovative product solutions and services. With containers optimised for stacking and transporting, our production facilities close to the customer along with on-site recycling services, these factors enable us to lower our transport costs and hence significantly reduce our carbon footprint. Our container systems are designed to be cost-effective and recycling-friendly, letting us achieve a 100 percent recycling rate. In 2013, new containers will, on average, consist of around 50 percent high-quality recycled materials, thanks to our development work and advanced technologies. We are also proud of the fact that our modern production facilities operate on a principle of zero-waste.

As you can see, our sustainability strategy is comprehensive and forward-looking.

I hope you will find it informative and motivating reading.

René P M Wolfkamp

Chief Executive Officer ESE World BV

INHALT

VORWORT	2
INHALT	4
ESE ZAHLEN UND FAKTEN	6
DIE ANGEBOTSPALETTE DER ESE GRUPPE	6
ALLGEMEINE UMWELTZIELE	8
PRODUKTION NACH HÖCHSTEN UMWELTSTANDARDS	10
PARTNER FÜR UMWELTSCHUTZ	10
UMWELTMANAGEMENTSYSTEME	10
AKTUELLE PROJEKTE ZUR WEITEREN UMWELTENTLASTUNG	12
SPEZIALTHEMA BOKUNSTSTOFFE	14
NACHHALTIGES PRODUKTDESIGN BEI ESE	16
UMWELTLEISTUNGEN IM PRODUKTDESIGN	16
UMWELTZIELE IM PRODUKTDESIGN	18
100% RECYCLING	20
KOMPLETTSERVICE	22
LOGISTIK OPTIMIERUNG	24
ESE UND KUNDEN	26

TABLE OF CONTENTS

FOREWORD	3
CONTENTS	5
ESE FACTS AND FIGURES	7
THE PRODUCT RANGE OF THE ESE GROUP	7
GENERAL ENVIRONMENTAL OBJECTIVES	9
MANUFACTURING TO HIGHEST ENVIRONMENTAL STANDARDS	11
ENVIRONMENTAL PROTECTION PARTNERS	11
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEMS	11
CURRENT PROJECTS FOR FURTHER REDUCTION OF ENVIRONMENTAL IMPACT	13
THE SPECIAL TOPIC OF BIOPLASTICS	15
SUSTAINABLE PRODUCT DESIGN AT ESE	17
ENVIRONMENTAL SERVICES IN PRODUCT DESIGN	17
ENVIRONMENTAL OBJECTIVES IN PRODUCT DESIGN	19
100% RECYCLING	21
COMPLETE SERVICE	23
LOGISTIC OPTIMISATION	25
ESE AND CUSTOMERS	27

ESE - ZAHLEN UND FAKTEN

ESE ist einer der führenden Anbieter von Systemen und Dienstleistungen für die Abfall- und Wertstoffsammlung der Entsorgungswirtschaft. Mit sechs Produktions-Standorten in Europa, mehr als 75 Jahren an Erfahrung und Präsenz in allen europäischen Ländern ist ESE heute ein wichtiger Akteur in dieser Branche.

DIE ANGEBOTSPALETTE DER GRUPPE UMFASST SECHS GROSSE BEREICHE:

FAHRBARE
ABFALLBEHÄLTER

PUBLIC FURNISHING
PAPIERKÖRBE

GEFAHRGUTSYSTEME

GARTEN / BIO ABFALL

HALB- / UNTERGRUND-
SYSTEME / DEPOTCONTAINER

SONSTIGE PRODUKTE

Wir sind Mitglied im Entsorgungsbereich und daher gehört Umweltschutz zu unseren wichtigsten Zielen. Denn unsere Produkte und Dienstleistungen ermöglichen das effiziente Sammeln, Trennen und Recyceln von Wertstoffen. Aber Nachhaltigkeit bei ESE geht noch viel weiter. In Design, Produktion und dem gesamten Lebenszyklus unserer Produkte zielen wir auf Langlebigkeit, effizienten Umgang mit Ressourcen, Materialien, Hilfsstoffe und Energie und damit Klimafreundlichkeit ab.

ESE - FACTS AND FIGURES

ESE is one of the leading producers of systems and services for collecting waste and recyclable materials in the waste disposal industry. With six production locations in Europe, more than 75 years experience and a presence in all European countries, ESE is an important player in this sector.

THE RANGE OFFERED BY THE GROUP COVERS SIX MAJOR AREAS:

MOBILE WASTE
CONTAINERS

PUBLIC FURNISHING
LITTER BINS

HAZARDOUS WASTE
SYSTEMS

GARDEN / BIO WASTE

SEMI- / UNDERGROUND-
SYSTEMS / COLLECTOIN BANKS

OTHER PRODUCTS

We are in the business of waste disposal, therefore protection of the environment is one of our most important aims. Our products and services enable efficient collection, separation and recycling of recyclable materials. However, sustainability goes even further at ESE. In the design, production and the entire life cycle of our products we aim for durability, efficient use of resources, materials, process materials and energy and therefore eco-friendly performance.

ALLGEMEINE UMWELTZIELE DER ESE

ESE hat sich ehrgeizige Umweltziele gesetzt und bereits zahlreiche Maßnahmen ergriffen, um diese vollständig zu erreichen. Das wird auf den folgenden Seiten dargestellt.

DIE WICHTIGSTEN ALLGEMEINEN UMWELTZIELE:

100-prozentige Rücknahme gebrauchter Abfall- und Wertstoffbehälter aus Kunststoff.

Mögliche Realisierung der 100-prozentigen Herstellung eines Behälters aus 100% Post-Consumer-Rezyklaten (PCR).

Der Gesamteinsatz von Rezyklaten in der High-Density-Polyethylen (HDPE)-Produktion wird im Jahr 2012 bei 40% im Jahr 2013 bei 50% liegen.

Der Transportaufwand unserer Behälter wird allein durch Artikel-Stapeloptimierung um 15% reduziert.

In Zusammenarbeit mit unserem europaweit agierenden Logistiker werden wir den Logistikaufwand reduzieren (Transport-Fahrzeug-Optimierung durch vollere Ladungen, HUBs nutzen, optimierte Touren).

Wir werden weitere Energie- und CO₂-Einsparungen durch Designverbesserungen im Bereich der neuen Zweirad-Behälter erzielen.

Über die ISO 14001 Umweltmanagementzertifizierung in allen Werken und unser unabhängiges Energieeffizienzgutachten (LRQA) hinaus streben wir im Jahr 2012 die DIN EN ISO 50001 Zertifizierung (Energiemanagement) an.

Wir haben annähernd abfallfreie Produktionsstätten und realisieren so die Zero-Waste-Production, also vollständig abfallfreie Produktion unserer Produkte sowie Recycling der Rohstoffe.

Der Anteil erneuerbarer Energien in unserem Energiemix soll erhöht werden, wodurch wir unseren Carbon Footprint (CO₂ Fußabdruck) weiter reduzieren.



2012

2013

ESE'S GENERAL ENVIRONMENTAL OBJECTIVES

ESE has set itself ambitious environmental goals and has already taken many steps to achieve these completely. This is described in the following pages.

ESE'S MOST IMPORTANT GENERAL ENVIRONMENTAL AIMS ARE:

Taking back 100 percent of used plastic containers for waste and for materials to be recycled.

Achieving 100 percent of container production from 100% post-consumer recyclates (PCR).

Overall use of recyclates in High Density Polyethylene (HDPE) production will be around 40% in 2012 and around 50% in 2013.

Transport costs for our containers will be reduced around 15% by optimising stacking of the items.

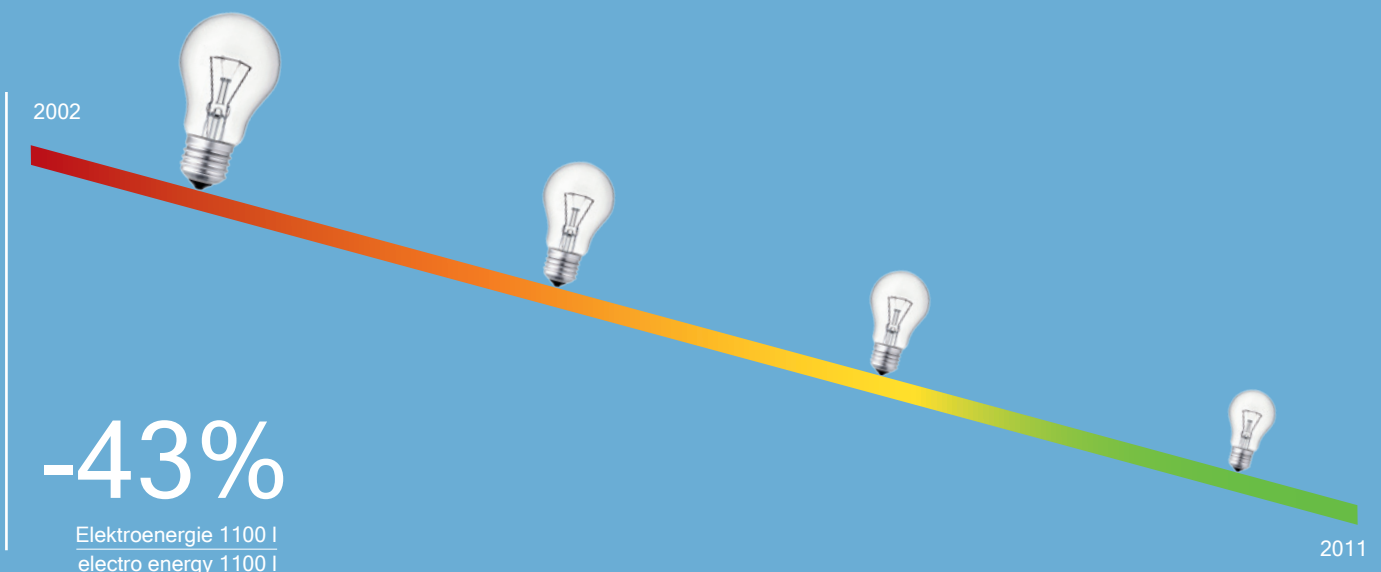
In conjunction with our logistic service providers working throughout Europe, we shall reduce logistics expenditure (transport and vehicle optimisation) by fuller loading, using HUBs and optimised journeys).

We shall achieve further savings on energy and CO₂ by design improvements in the area of new two-wheel containers.

Going beyond ISO 14001 environmental management certification in all factories and our independent expert report on energy efficiency (LRQA), in 2012 we are working towards DIN EN ISO 50001 certification (Energy management).

Our production workshops are almost free from waste and so achieve zero waste production - ie production completely free from waste.

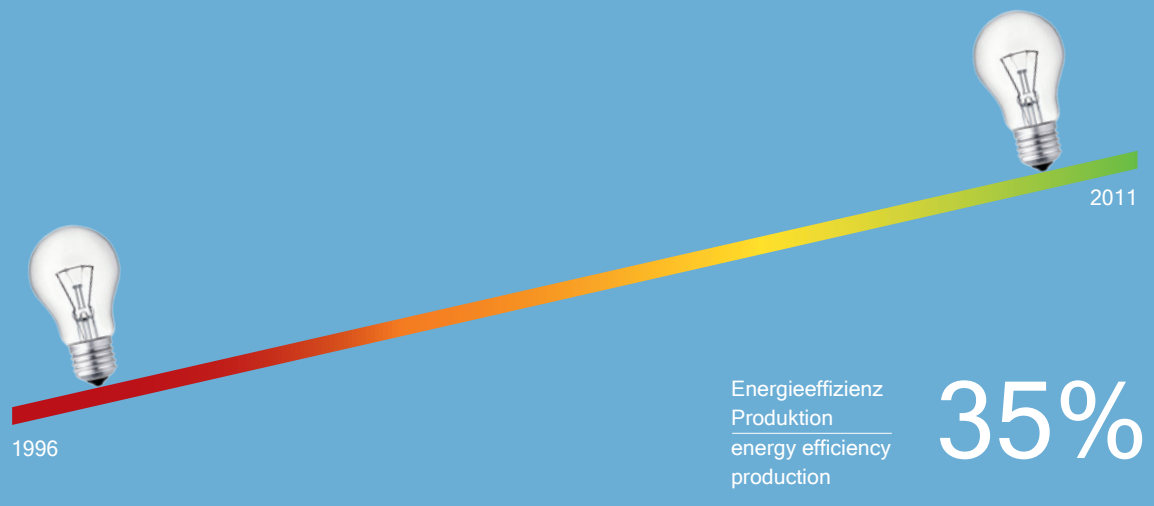
The proportion of renewable energies in our energy mix is to be increased, which will enable us to reduce our carbon footprint (CO₂ footprint) further.



ESE PRODUZIERT NACH HÖCHSTEN UMWELTSTANDARDS UND IM KONTINUIERLICHEN VERBESSERUNGSPROZESS

PARTNER FÜR UMWELTSCHUTZ

ESE arbeitet in vielen Bereichen an der Verbesserung der betriebsbezogenen Umwelleistungen und setzt sich in Gremien und Standardisierungsorganisationen aktiv dafür ein, dass in die öffentliche wie private Beschaffung von Abfallsammelbehältern und die relevanten Richtlinien und Standards möglichst viele Umweltaspekte einfließen.



UMWELTMANAGEMENTSYSTEME

Alle ESE Produktionsstätten sind nach ISO 14001 zertifiziert und verfügen bereits seit 1997 über Umweltmanagementsysteme. Außerdem haben wir ein unabhängiges Energieeffizienzgutachten (LRQA) erstellen lassen. Der kontinuierliche Verbesserungsprozess ermöglichte es den Produktionen, die Energieeffizienz um mehr als 35% zu verbessern! Dieser Prozess wird ständig optimiert.

ESE MANUFACTURES TO HIGHEST ENVIRONMENTAL STANDARDS AND WITH A CONTINUOUS IMPROVEMENT PROCESS

PARTNERS FOR PROTECTION OF THE ENVIRONMENT

ESE is working in many sectors to improve environmental services. The company actively participates in committees and standardisation organisations so that for both public and private procurement of waste collection containers, the relevant directives and standards incorporate as many environmental issues as possible.



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEMS

All ESE production facilities are certified according to ISO 14001 and we have already had environmental management systems since 1997. We have also carried out an independent expert report on energy efficiency (LRQA). The continuous improvement process enabled the production units to improve their energy efficiency by more than 35%! This process is constantly optimised.

AKTUELLE PROJEKTE DER ESE ZUR WEITEREN UMWELTENTLASTUNG:

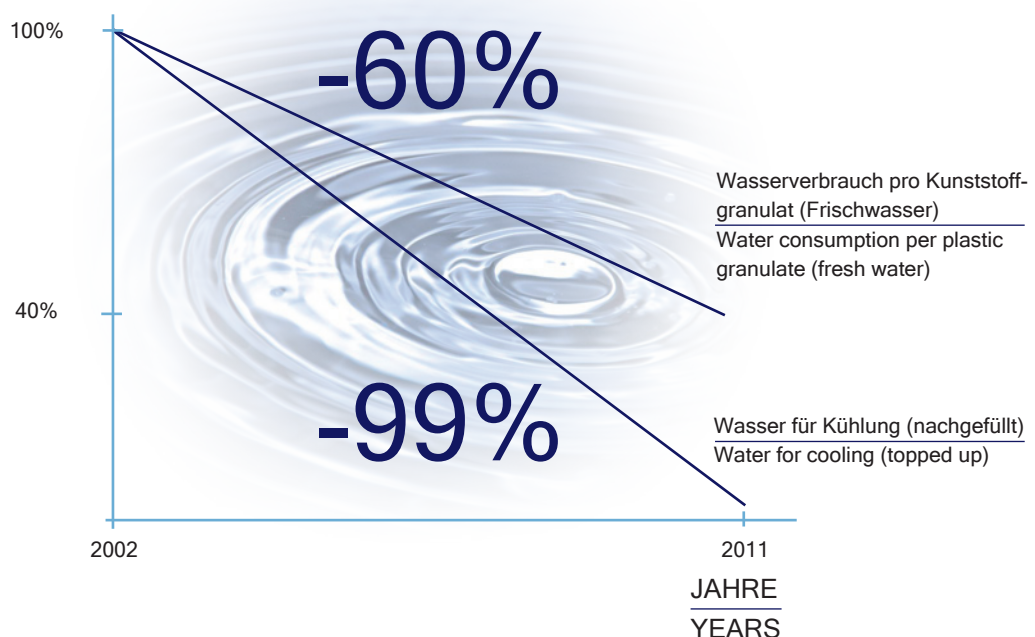
Durch die Implementierung von Trockenreinigungsprozessen haben wir eine deutliche Wassereinsparung bei der Aufbereitung der PCR Materialien erreicht. In 2011 verbrauchten wir pro Tonne Kunststoffgranulat nur noch 40% der Trinkwassermenge. Die Kühlwassermenge unserer Spritzgussprozesse konnte von 2002 bis heute um 99% reduziert werden.

Der spezifische Materialverbrauch wurde für unsere 1100 L Abfallbehälter von 2002 bis 2011 um 12% gesenkt. Der spezifische Elektroenergieverbrauch wurde für diese Behälter von 2002 bis 2011 um über 40% reduziert. Dadurch sank deren CO₂ Belastung ebenfalls um mehr als 40%.

Bei jeder neuen Maschineninvestition ist die Reduktion der Verbrauchswerte ein wichtiges Beschaffungskriterium. Beispielsweise konnte durch eine neue große Spritzgussmaschine (Invest 2,4 Mio. Euro) eine jährliche Energieeinsparung in Höhe von 1,8 Mio. kW/h realisiert werden.

Wir haben konsequente Wertstofftrennung und Recycling in unserer Produktion eingeführt. In 2011 betrug der Anteil an Restmüll nur noch 0,2% des Kunststoffgranulateinsatzes.

WASSERVERBRAUCH WATER CONSUMPTION



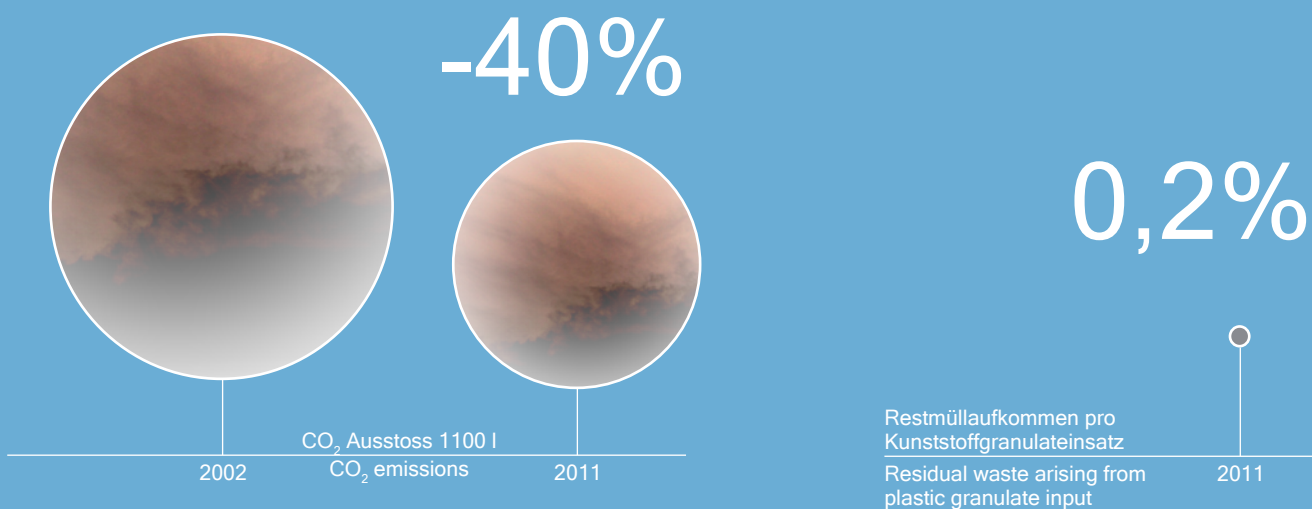
ESE'S CURRENT PROJECTS FOR FURTHER REDUCTION OF ENVIRONMENTAL IMPACT:

By implementing dry cleaning processes, we have achieved significant water saving in the preparation of PCR materials. In 2011 per tonne of plastic granulate we used only 40% of the quantity of drinking water. We have now reduced the quantity of cooling water for our injection moulding processes by 99% from 2002 levels.

The use of materials was reduced for our 1100 l waste containers by 12% from 2002 to 2011. The use of energy for these containers was reduced from 2002 to 2011 by over 40%. This resulted in their CO₂ emissions also being reduced by more than 40%.

For every investment in a new machine, reducing use of materials and energy are important procurement criteria.

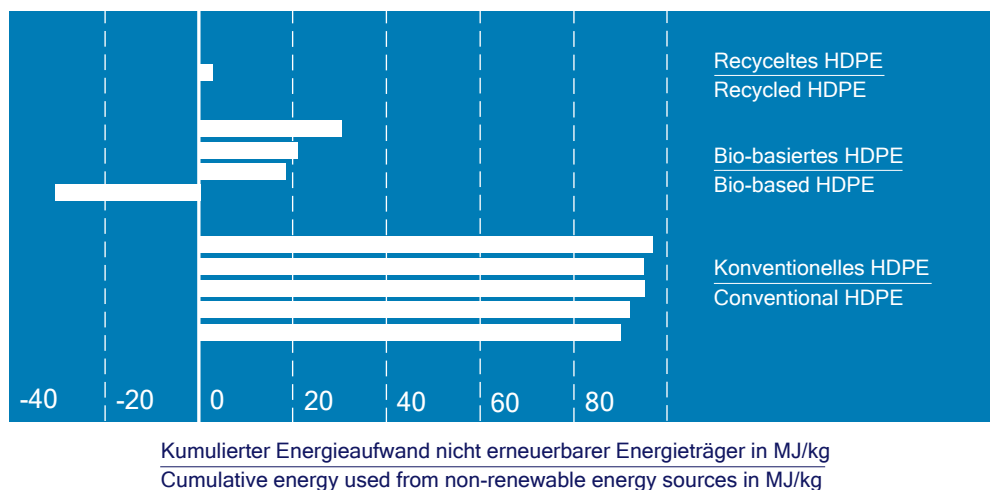
We have introduced separation of recyclable materials and recycling in our production. In 2011 the proportion of waste was only 0.2% of the plastic granulate input.



SPEZIALTHEMA BIOKUNSTSTOFFE

Wir haben den Einsatz von Biokunststoffen bei ESE untersucht und von unabhängigen Instituten prüfen lassen. Das Ergebnis: Unser hoher Anteil von HDPE Rezyklaten und unser bis zu 100-prozentiges Behälterrecycling stellt sich in Lebenszyklusanalysen deutlich positiver dar, als der Einsatz von Biokunststoffen aus pflanzlichen Rohstoffen.

Eine Studie zum Vergleich der Umweltwirkungen von Basismaterialien für die Produktion von Abfall- und Wertstoffbehältern zeigen die folgenden Grafiken. Dabei handelt es sich um einen Vergleich von Literaturwerten für bio-basiertes und konventionelles HDPE mit ESE Daten für recyceltes HDPE.

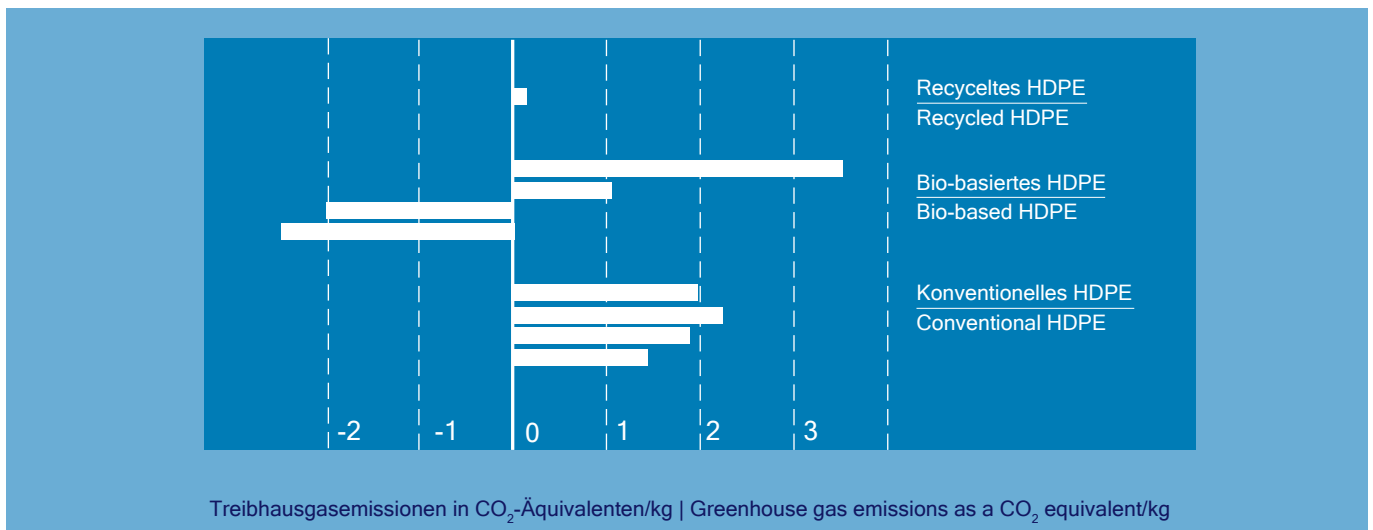


Vergleich des kumulierten Energieaufwands bei der Herstellung von konventionellem, bio-basiertem und recyceltem HDPE
Comparison of the cumulative energy used in the manufacture of conventional, bio-based and recycled HDPE

THE SPECIAL TOPIC OF BIOPLASTICS

We have investigated the use of bioplastics at ESE and had it checked by independent institutions. The result is that our high proportion of HDPE recycles and our container recycling of up to 100% is found to be much more positive in life cycle analyses than the use of bioplastics from vegetable raw materials.

The following graphs show a study comparing the environmental impacts of basic materials for producing containers for waste and recyclable materials. This concerns a comparison of values from the literature for bio-based and conventional HDPE with ESE data for recycled HDPE.



Vergleich der Treibhausgasemissionen bei der Herstellung von konventionellem, bio-basiertem und recyceltem HDPE
Comparison of greenhouse gas emissions in the manufacture of conventional, bio-based and recycled HDPE

NACHHALTIGES PRODUKTDESIGN BEI ESE

Bei der ESE gestalten wir nach der Devise, so effizient und ergonomisch wie möglich bei gleichbleibender oder besserer Qualität. Eco-Design Aspekte werden in die Produktentwicklung integriert. Unsere robusten und wartungsfreundlichen Produkte besitzen bei anwendungsgerechtem Gebrauch eine sehr lange Lebensdauer. Sekundärrohstoffe, gewonnen aus Altbehältern, werden fachgerecht eingesetzt. Das gelingt uns so gut, weil sich die eigene Organisation seit 2006 um Rücknahme und Recycling gebrauchter Abfallbehälter kümmert (ESE Expert GmbH).

UMWELTLEISTUNGEN DER ESE IM PRODUKTDESIGN BEINHALTEN:

Je nach Artikel, Werkzeug, Farbe und Kundenwunsch nutzen wir bis zu 100% Post-Consumer-Rezyklate (PCR).

Wir produzieren Behälter mit langer Lebensdauer, geringem Unfallrisiko, seltenem Behältertausch und erzielen dadurch eine geringere Neuproduktion.

Unsere Produkte sind RAL- und MARK NF (französische Qualitätsmarke) zertifiziert und entsprechen somit dem weltweit höchsten Qualitätsstandard.

Die Räder unserer Behälter werden aus rezykliertem Elastomer hergestellt.

Wir setzen materialoptimierte Hohlachsen und wieder aufbereitete Vollmaterial-Achsen ein. Neue Vollmaterialachsen werden nur noch auf Kundenwunsch geliefert.

Wir nutzen recyclingfreundliche Farben, und empfehlen den Einsatz von grauen Rümpfen aus Recyclingware mit farbigen Deckeln.

Alle ESE Produkte sind schadstofffrei. Wir halten die ZEK-01.2-08 Prüfung der polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffe (PAK) ein und verwenden selbstverständlich ausschließlich Materialien, die gemäß Europäischer Chemikalien Richtlinie REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals) registriert wurden.



SUSTAINABLE PRODUCT DESIGN AT ESE

At ESE our designs follow the motto: as efficiently and as ergonomically as possible with equal or better quality. Eco-friendly designs are integrated into product development. When used correctly, our robust and low-maintenance products have a very long service life. Secondary raw materials, reclaimed in particular from used containers, are expertly used. We are very successful with this because since 2006 our own organisation looks after taking back and recycling used waste containers (ESE Expert GmbH).

ESE'S ENVIRONMENTAL SERVICES IN PRODUCT DESIGN INCLUDE:

Depending on the item, tool, colour and the customer's wishes, we use up to 100% post consumer recyclates (PCR).

We produce containers with a long service life, low risk of accident, container exchange is rare and therefore new production is low.



Our products are RAL-certified and in France they have the NF MARK (French quality symbol), so they attain the highest worldwide quality standard.

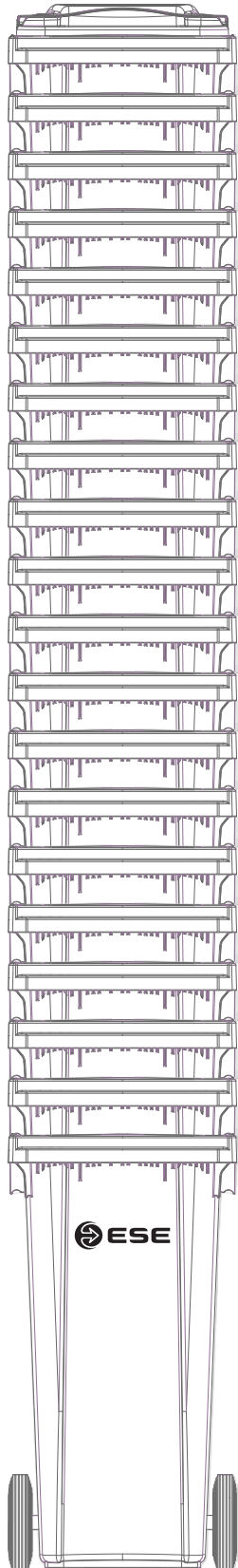
The wheels of our containers are manufactured from recycled elastomer.

We use material-optimised hollow axles and recycled solid material axles. New solid material axles are only supplied at the customers' request.

We use recycling-friendly colours, and recommend the use of grey bodies made of recycled materials with coloured lids.

Naturally, all ESE products are free from harmful substances. We carry out ZEK-01.2-08 testing of Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAH) and only use materials which were registered according to the European Chemicals Regulation REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals).

	RAL 9016 / FC 010 Verkehrsweiß Traffic white		RAL 7042 / FC 200 Verkehrsgrau A Traffic grey A		RAL 6011 / FC 040 Resedagrün Reseda green		RAL 3020 / FC 070 Verkehrsrot Traffic red
	RAL 9011 / FC 020 Graphitschwarz Graphite black		RAL 7038 / FC 032 Achatgrau Agate grey		RAL 6018 / FC 049 Gelbgrün Yellow green		RAL 5015 / FC 081 Himmelblau Sky blue
	RAL 7021 / FC 030 Schwarzgrau Black grey		RAL 7013 / FC 037 Braungrau Brown grey		RAL 1016 / FC 050 Schwefelgelb Sulfur yellow		RAL 8025 / FC 090 Blassbraun Pale brown
	RAL 7012 / FC 034 Basaltgrau Basalt grey		RAL 6009 / FC 144 Tannengrün Fir green		RAL 2008 / FC 060 Hellrotorange Bright red orange		RAL 1011 / FC 110 Braunbeige Brown beige



UMWELTZIELE DER ESE IM PRODUKTDESIGN:

- Der Materialeinsatz soll bei höchster RAL-Qualität weiter optimiert werden. Hierdurch kann auch die Handhabung der Behälter sowie die Geräuschreduzierung verbessert werden.
- Zykluszeitreduzierung in der Produktion durch optimiertes Artikeldesign und Werkzeugtechnik führt zu geringerem Energiebedarf.
- Artikel- und Teilestandardisierung werden bei ESE und deren Lieferanten zu geringeren Aufwänden in Produktion, Lagerhaltung, und Transporten führen.
- Das neue Farbkonzept wird breit implementiert und ermöglicht dadurch eine höhere Produktionseffizienz und ein leichteres Recycling. Recyclingfreundliche Farben fördern den Einsatz von PCR.
- Eine Voll-Transportoptimierung findet für alle Standardartikel statt.

Ansprechpartner für das nachhaltige ESE Design ist Udo Fröhlingdorf, Leiter Produktentwicklung und Marketing, Email: info-pdm-de@ese.com

ENVIRONMENTAL GOALS FOR ESE IN PRODUCT DESIGN:

- The use of materials is to be further optimised at the highest RAL quality. This means both the handling of the containers and the noise reduction can be improved.
- Reducing the cycle time in production by optimised article design and tool engineering should lead to lower energy usage.
- Standardisation of items and parts should lead to reduced expenditure in production, stock-holding and transport for ESE and its suppliers.
- The new colour concept is to be widely implemented and should allow greater production efficiency and easier recycling. Recycling-friendly colours facilitate the use of PCR.
- Complete transport optimisation is to be undertaken for all standard items.

Your contact for sustainable ESE design is
Udo Fröhlingdorf, Director Product Development and
Marketing, E-mail: info-pdm-de@ese.com



2002

-12%
Materialverbrauch 1100 l
Use of materials 1100 l

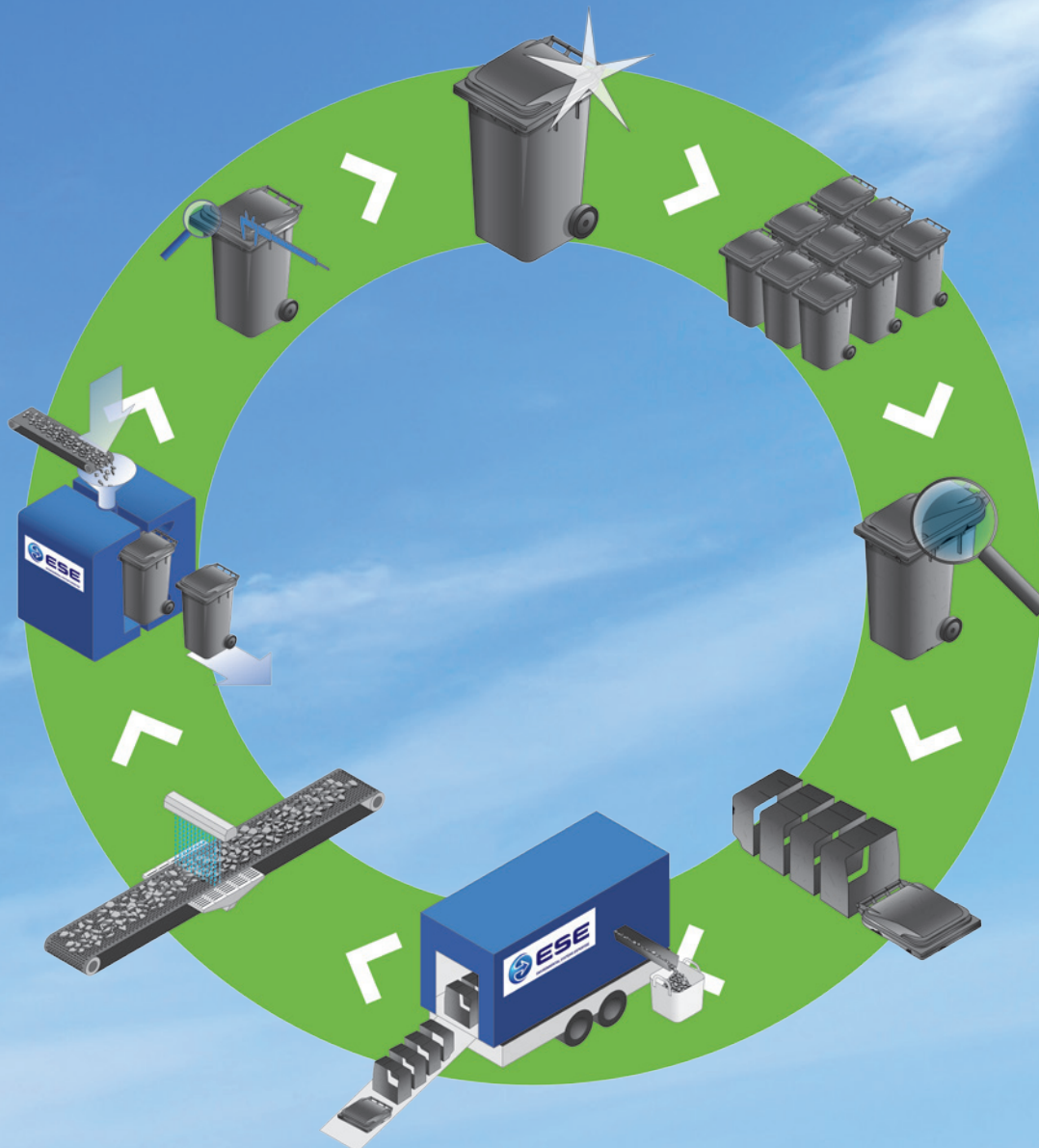


2011

ESE 100% RECYCLING

ESE entwickelt und produziert komplett kreislauffähige Behälter und ermöglicht die 100-prozentige stoffliche Wiederverwendung von gebrauchten Wertstoffbehältern. Selbstverständlich werden auch für diese Produkte alle Qualitätsanforderungen erfüllt.

Den kompletten Kreislauf der Wiederverwendung realisiert ESE als einziges Unternehmen im eigenen Hause und ist somit führend in der Branche der Behältersystemproduzenten. Produktionsausschuss wird dem Prozess direkt wieder zugeführt, so dass die Rohstoffe zu 100% genutzt werden.



ESE 100% RECYCLING

ESE develops and produces completely recyclable containers and makes 100 percent material reuse of used containers for recyclable waste. Naturally all quality requirements are fulfilled for these products.

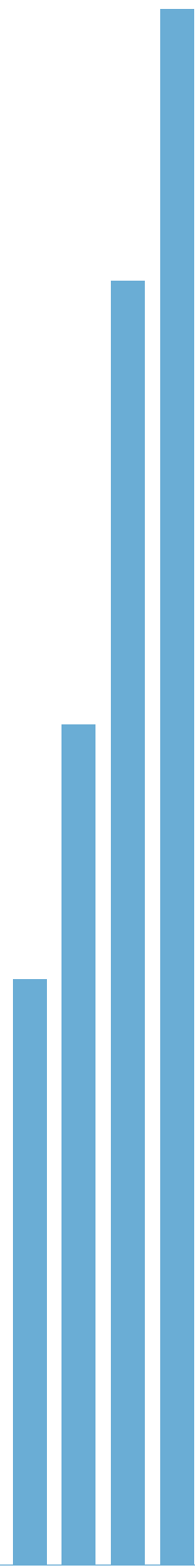
ESE is the only company to carry out complete in-house recycling making it the leader in the sector of container system producers. Scrap from production is directly fed into the process again so that 100% of the raw materials are used.



265%

Gesteigerter Einsatz von Post-Consumer-Rezyklaten

Increased use of Post Consumer Recyclates



ESE BIETET KOMPLETTSERVICE

ESE hat die gestiegenen Anforderungen an eine Behälterverteilung und -verwaltung frühzeitig erkannt und seine Service-Aktivitäten von Beginn an darauf konzentriert, durch qualitativ hochwertige Service-Leistungen Mehrwerte für Kunden zu generieren. Transparente Abläufe schaffen Vertrauen bei allen eingebundenen Personen und lassen selbst schwierigste Projekte zu einer Gemeinschaftsaufgabe werden.

Jüngstes Beispiel hierfür ist das bislang europaweit größte Service-Projekt für Abfallbehälter. ESE führte innerhalb von 4 Monaten bei über 700.000 Behältern die Einsammlung alter und eine Erstverteilung neuer Behälter verschiedener Hersteller durch. Die Altbehälter wurden direkt vor Ort zermahlen. Zeitgleich wurde ein Identifikationssystem eingeführt. Diese gelungene Organisation und Durchführung der Abläufe in diesem einzigartigen Projekt mit verschiedensten Vertragspartnern ist

der Beweis für die hohe Kompetenz und Professionalität der ESE.

Bereits heute bietet ESE den „Komplettservice nachhaltige Abfallsammelbehälter“ an: D.h. Kommunen und Entsorgungsunternehmen können einen effizienten Abfallsammelbehälter-Komplettservice kostengünstig in Anspruch nehmen. Dazu gehören individuelle Gestaltung nach Kundenanforderungen, Lieferung, Verteilung, Wartung und Austausch, Rücknahme und Recycling von Abfallsammelbehältern. Ein solches System hat nicht nur ökonomische Vorteile für Kunden, sondern kann auch ganz besonders material- und energieeffizient organisiert werden.

Ansprechpartner für das ESE Servicekonzept ist Josef Nolte, Leiter ESE Service und Behältermanagement, EMail: info-services-de@ese.com



ESE OFFERS A COMPLETE SERVICE

ESE recognised increased requirements for container distribution and management early on and concentrated on this from the outset, generating high quality, value added services for customers. Procedural transparency creates trust for everyone involved and makes it possible for even the most difficult projects to become a joint task.

The latest example of this is the largest service project throughout Europe ever undertaken for waste containers. Within 4 months, ESE collected over 700,000 old containers and completed the first distribution of new containers from different manufacturers. The old containers were ground down directly on site. At the same time an identification system was introduced. This successful organisation and implementation of the processes in this unique project with a great number of different contractual partners underlines ESE's competence and professionalism.

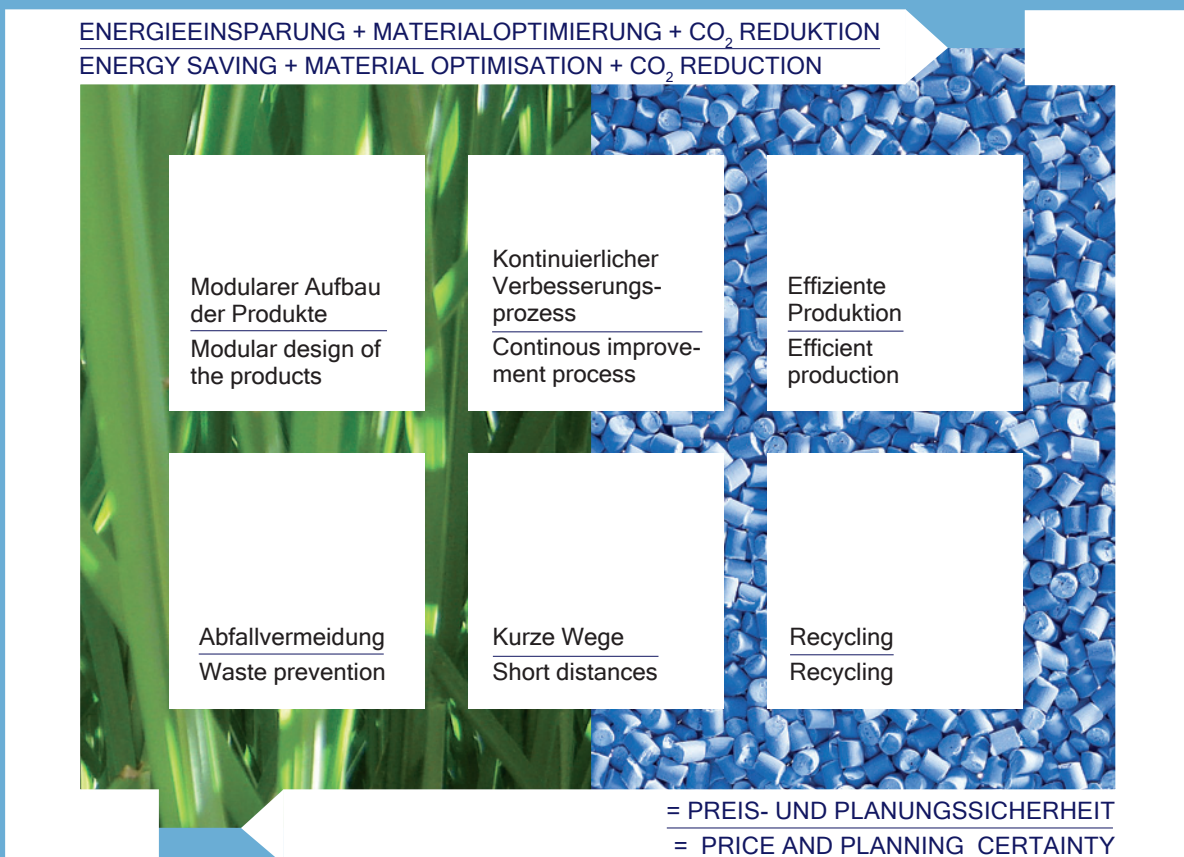
ESE already offers a "complete durable waste container service". This means that communities and waste removal firms can take advantage of an efficient and attractively priced complete waste container service. This includes individual design as required by the customer, delivery, distribution, maintenance and exchange, taking back and recycling of waste containers. Such a system not only has economic benefits for the customers, but can also be organised in a particularly efficient manner with regard to materials and energy.

Your contact for ESE Service Concept is Josef Nolte, Director Service and Containermanagement, E-Mail: info-services-de@ese.com



ESE OPTIMIERT DIE LOGISTIK

Durch die Produktion in Kundennähe und eine optimierte Supply-Chain-Strategie vermindern wir den Transportaufwand. Dank optimiertem Design der Abfall- und Wertstoffbehälter (Teiloptimierung im Transport durch Stapeloptimierung und Ladeoptimierung) gelingt es ESE außerdem das Transportvolumen der Behälter für die Lieferung zum Kunden zu reduzieren. Das in Kooperation mit unserem Logistik-Dienstleister entwickelte neue Logistik-konzept fördert eine optimale Lastraumausnutzung und Wegeführung. Durch die Kraftstoffeinsparung erreichen wir eine erhebliche Reduzierung des CO₂ Ausstoßes.



ESE OPTIMISES LOGISTICS

By manufacturing close to the customers and applying an optimised supply chain strategy, we reduce transportation expenditure. The optimised design of waste containers and containers for recyclable materials (partial optimisation in transport by optimising stacking and loading) means that ESE also manages to reduce the volume of the containers for transport and delivery to the customer. The new logistics concept developed in co-operation with our logistics service provider promotes the optimum use of cargo space and routing of journeys. By saving fuel we achieve a considerable reduction of CO₂ emissions.



ESE KUNDEN: PARTNER IM UMWELTSCHUTZ

Unsere Kunden profitieren nicht nur von den Umweltinnovationen der ESE sondern werden aktive Partner zur Verbesserung der Umweltperformance des gesamten Systems der Wertstoffsammlung.

ESE Kunden nutzen große Sammelbehälter und reduzieren dadurch ihre Transporte. Zum Beispiel kann das Ersetzen eines 120L und eines 240L Behälters durch einen 360L Behälter dazu führen, dass nicht nur die Produktion des größeren Behälters vergleichsweise weniger Material und Energie benötigt sondern auch, dass das Transportaufkommen reduziert wird. Für den Entsorger bedeutet dies, weniger Behälter verteilen und entleeren. Aufwände für Behälterwartung und Transporte werden reduziert.

Während die kleineren Abfallbehälter früher eingeführt wurden, um die Abfallmengen der Haushalte und Kommunen zu reduzieren, muss es heute Ziel sein, so viele Wertstoffe wie möglich zu sammeln und der Wertstoffkette zuzuführen. Daher macht der Einsatz von größeren Wertstoffbehältern Sinn.

Effizienzsteigerung durch Einsatz größerer Behälter
Efficiency increased by the use of larger containers

30%



120 SL



240 SL



360 SL

ESE CUSTOMERS: PARTNERS IN ENVIRONMENTAL PROTECTION

Our customers not only have the benefit of ESE's environmental innovations but become active partners to improve the eco-friendly behaviour of the whole system of collecting recyclable materials.

ESE's customers use large collection containers and thereby reduce their transport. For example, replacing a 120 l container and a 240 l container by a 360 l container means not only that production of the larger container requires comparatively less material and energy, but also results in the reduction of transport. For the waste management company, this means fewer containers to distribute and empty. Expenditure on container maintenance and transport is also reduced.

Whereas smaller waste containers were introduced in the past to reduce the amounts of waste arising from households and communities, the aim today must be to gather together as many recyclable materials as possible and bring them into the recycling system. The use of larger containers for recyclable materials therefore makes sense.

Bei dieser Broschüre haben mitgewirkt

econcept, Agentur für nachhaltiges Design, Köln, www.econcept.org
ecosense, Agentur für nachhaltige Kommunikation, www.ecosense.de
NOVA Institut für Ökologie und Innovation, Hürth, www.nova-institut.de

Copyright © ESE 2012

